Datenblatt HT

HT

- präzise Schnittqualität
- kompakte Maße, ideal für Standorte mit geringem Platzangebot
- Auslösen der Schnittbewegung ohne Kraftaufwand mit nur einem Bedienhebel (links oder rechts)
- der Ausziehtisch erleichtert das Führen großformatiger Blechtafeln auf dem Tisch

Serienausstattung

- 1 Paar Scherenmesser Stahl (einschneidig)
- · Auflagetisch mit 10 mm Maßeinteilung
- Ausziehtisch
- manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit Zahnstange und Kurbel (von hinten bedienbar)



Auflagetisch (Serienausstattung)

Modell		HT 100	HT 150	HT 200	HT 250	HT 310
Arbeitslänge	mm	1.040	1.540	2.040	2.540	3.140
Schnittleistung						
Stahl 400 N/mm ²	mm	1,75	1,50	1,25	1,00	1,00
Aluminium 250 N/mm ²	mm	2,25	2,00	1,75	1,50	1,50
VA 600 N/mm ²	mm	1,00	0,80	0,80	0,60	0,60
Schnittwinkel	0	4,40	2,96	2,22	1,79	1,43
Äußere Maße						
Länge	mm	1.442	1.942	2.442	2.942	3.524
Tiefe (nur die Maschine)	mm	905	905	905	905	905
Tiefe mit Anschlag	mm	1.580	1.580	1.580	1.580	1.580
Tischhöhe	mm	860	860	860	860	860
Gesamthöhe (mit Hebel)	mm	1.500	1.500	1.500	1.500	1.500
Gewicht						
HT	kg	470	560	650	740	920

Optionales Zubehör HT

- Scherenmesser VA
- manueller Tiefenanschlag 0-750 mm mit Zahnstange, Kurbel und Kipptisch
- BV-Anschlag
- Blechstapelwagen leicht mit max. Tragkraft 300 kg
- Blechrutsche (nur bei HT's ohne Kipptisch möglich)
- Schnittspaltbeleuchtung
- · Gehrungswinkelanschlag für Gehrungsschnitte mit Gradeinteilung



manueller Tiefenanschlag 0-750 mm (Serienausstattung)